

## ❄️ COMPRESOR PORTÁTIL MODELO XAS-1600 CD6 ❄️



### DATOS TÉCNICOS

#### Condiciones de referencia

Presión absoluta de entrada	1 bar	14.5 psi
Humedad relativa	0 %	
Temperatura del aire a la succión	20 °C	68 °F
Presión nominal efectiva de trabajo	7 – 8.6 – 10.3 bar	100 – 125 - 150 psi
Entrega de aire libre a 7 bar	745 l/s	1,580 cfm
Entregas de aire libre a 8.6 bar	710 l/s	1,500 cfm
Entregas de aire libre a 10.3 bar	660 l/s	1,400 cfm

#### Rendimiento\*

Presión máxima efectiva de trabajo	10.3 bar	150 psi
Nivel de presión sonora(LP) conforme ISO 2151 @ 7 m	76 dB(A)	
Nivel de potencia sonora (LW) conforme 2000/14 /EC	104 dB(A)	
Consumo de combustible en descarga	30.4 kg/h	

#### Motor

Marca	Caterpillar
Modelo	C13 ACERT T3
Velocidad máxima de operación	1900 rpm

Velocidad mínima de operación	1200 rpm
Número de cilindros	6
Refrigerante	Líquido
Sistema eléctrico	24 V

### Capacidades

Sistema de aceite del compresor	85 l	21.1 gal
Sistema de aceite del motor	36 l	9.5 gal
Tanque de combustible	923 l	244 gal

### Dimensiones y pesos "WAGON"

Largo (lanza retraída)	234 pulg.
Ancho	82.7 pulg.
Altura	97 pulg.
Peso (sin tanque de combustible)	12346 lb